

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA VIDRIO BLANCO MICRONIZADO**
**1. DESCRIPCIÓN / ORIGEN.**

Origen	Vidrio sector de la alimentación
Producto:	VIDRIO BLANCO MICRONIZADO

**2. CARACTERÍSTICAS**

Aspecto	Sólido de estructura vítrea.					
Color	Blanco					
Olor	Inoloro					
Composición	SiO <sub>2</sub>	≥	72,46%	Na <sub>2</sub> O	≈	13,25%
	TiO <sub>2</sub>	≈	0,04%	K <sub>2</sub> O	≈	0,75%
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≈	1,57%	SO <sub>3</sub>	≈	0,18%
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≈	0,07%	MnO	≈	0,01%
	CaO	≈	10,80%	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≈	0,00%
	MgO	≈	0,79%	NiO	≈	0,00%
	BaO	≈	0,07%	PbO	≈	0,01%
Intervalo de fusión	1.300°C a 1550°C.					
Solubilidad en agua	Insoluble					
Humedad	3,00%					
Carga orgánica	0,55%					
Granulometrías	> 1 mm = 0%					

**3. ENVASADO**

Suministro	Granel Big bags 1200 kg. Saco 25 kg.
------------	--

**4. FOTOGRAFÍA PRODUCTO**
